



Threaded Insert for plastic parts

Patent number: EP1024304
Publication date: 2000-08-02
Inventor: SIMON KLAUS-JUERGEN (DE); ITTER KLAUS (DE)
Applicant: INFRASERV GMBH & CO HOECHST KG (DE)
Classification:
- **International:** F16B37/12; F16B37/00; F16B37/00; (IPC1-7): F16B37/12
- **European:** F16B37/12B
Application number: EP20000101357 20000124
Priority number(s): DE19991003254 19990128

Also published as:

 DE19903254 (A1)
EP1024304 (B1)

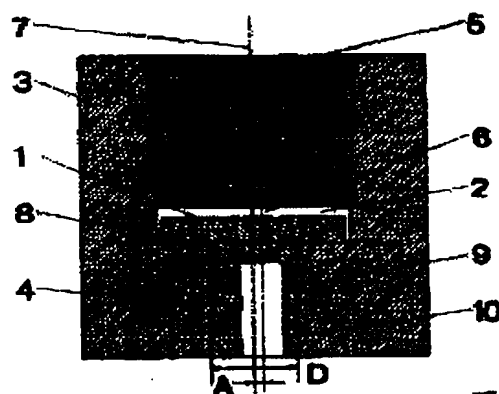
Cited documents:

 EP0297497
US4898756
US3747168
US5141357
DE7002382U

[Report a data error here](#)

Abstract of EP1024304

The threaded insert(1) is in the form of a cylinder at one end of which is at least one thread(4,10) arranged so that its axis(6) runs eccentrically with regard to cylinder axis(7), and with the thread only partially continuing through the insert. The distance between the axis of the thread and axis of the cylinder is preferably at least 1 millimetre. The insert on the end opposite the thread end has a retaining protrusion(8) which prevents the insert from being withdrawn from the bore(2).

**FIG.1**

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
02.08.2000 Patentblatt 2000/31

(51) Int. Cl.⁷: **F16B 37/12**

(21) Anmeldenummer: 00101357.2

(22) Anmeldetag: 24.01.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(72) Erfinder:
• Simon, Klaus-Jürgen
65779 Kelkheim (DE)
• Itter, Klaus
61184 Karben (DE)

(30) Priorität: 28.01.1999 DE 19903254

(74) Vertreter:
Ackermann, Joachim, Dr.
Cohausenstrasse 1
65719 Hofheim/Ts (DE)

(71) Anmelder:
InfraServ GmbH & Co. Höchst KG
65926 Frankfurt am Main (DE)

(54) **Gewindeinsatz für Kunststoffteile**

(57) Die Erfindung betrifft einen Gewindeinsatz (1) im wesentlichen in Form eines Zylinders, der an mindestens einem Ende ein Gewinde (4,10) aufweist, wobei das mindestens eine Gewinde (4,10) so angeordnet ist,

daß seine Achse (6) exzentrisch bezogen auf die Zylinderachse (7) verläuft und wobei das mindestens eine Gewinde den Gewindeinsatz nur teilweise durchläuft.

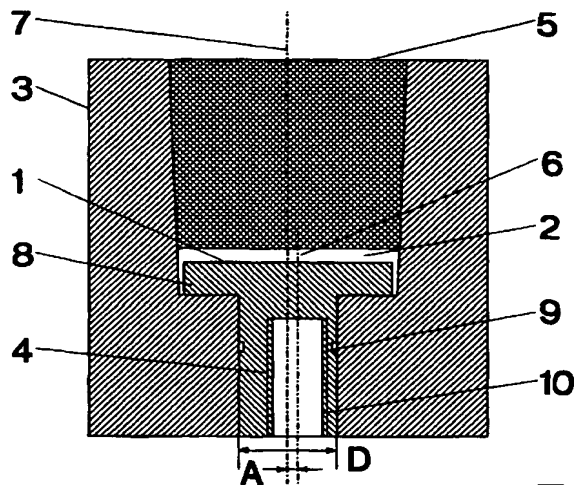


FIG.1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen Gewindeeinsatz, im wesentlichen in Form eines Zylinders, der an mindestens einem Ende ein Gewinde aufweist.

[0002] Solche Gewindeeinsätze sind bekannt. Sie sind aus Metall gefertigt und die Gewindebohrung ist zentrisch in dem zylinderförmigen Einsatz angeordnet. Verwendet werden sie in Platten aus Kunststoff oder Preßspan, in denen sie in Bohrungen eingesetzt sind, um diese Platten mit anderen Platten oder Formkörpern verschrauben zu können. Grund hierfür ist, daß man in die genannten Platten keine Gewinde einarbeiten kann, die den Belastungen bei Montage und Demontage und beim Gebrauch auf Dauer standhalten können. Es kann jedoch auch bei Verwendung von herkömmlichen Gewindeeinsätzen bei häufiger Montage/Demontage zum Ausreißen der Gewindeeinsätze aus den Bohrungen kommen. Die dadurch beschädigten Bohrungen in den Platten sind nicht zu reparieren, was häufig den Ersatz der gesamten Platte erfordert und unter Umständen erhebliche Kosten nach sich ziehen kann, vor allem wenn derartige Kunststoffplatten in pharmazeutischen Betrieben eingesetzt werden und im Schadensfall die Produktion unterbrochen werden muß.

[0003] Aus der DE-A-37 25 974 ist ein Einsatz für ein zumindest teilweise aus Kunststoff bestehendes Bauteil bekannt. Dieser Einsatz weist eine durchgehende Bohrung auf und ist für Formkörper, die in pharmazeutischen Betrieben eingesetzt werden, nicht geeignet, da die Bohrung nicht die erforderliche Abdichtung gegen den Austritt von Substanzen aufweist.

[0004] Der Erfindung lag daher die Aufgabe zugrunde, verbesserte Gewindeeinsätze bereitzustellen, die den Nachteil des Ausreißen vermeiden und die gleichzeitig eine Abdichtung gegenüber dem Austritt von Substanzen zulassen.

[0005] Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß das mindestens eine Gewinde so angeordnet ist, daß seine Achse exzentrisch bezogen auf die Zylinderachse verläuft und daß das mindestens eine Gewinde nicht den gesamten Gewindeeinsatz durchläuft.

[0006] Gegenstand der Erfindung ist daher ein Gewindeeinsatz, im wesentlichen in Form eines Zylinders, der an mindestens einem Ende ein Gewinde aufweist, wobei das mindestens eine Gewinde so angeordnet ist, daß seine Achse exzentrisch bezogen auf die Zylinderachse verläuft und wobei das mindestens eine Gewinde den Gewindeeinsatz nur teilweise durchläuft.

[0007] Besondere Ausgestaltungen sind in den Unteransprüchen offenbart.

[0008] Bevorzugt verläuft die Gewindeachse in einem Abstand parallel zur Zylinderachse, der größer als 0,5 mm besonders bevorzugt größer als 1 mm ist.

[0009] Weitere Gegenstände der Erfindung sind Formkörper, insbesondere Kunststoff oder Preßspan-

platten, die erfindungsgemäße Gewindeeinsätze enthalten.

[0010] Die Erfindung beruht auf der Erkenntnis, daß das Ausreißen der herkömmlichen Gewindeeinsätze durch das Drehmoment verursacht wird, das beim Ein- oder Herausdrehen von Schrauben in den Gewindeeinsatz konzentrisch auf den Gewindeeinsatz und über diesen auf die Bohrung bzw. auf die Grenzfläche Bohrung/Gewindeeinsatz übertragen wird. Durch die exzentrische Anordnung des Gewindes wird das Drehmoment nicht mehr konzentrisch übertragen, so daß der Gewindeeinsatz in der Bohrung beim Schrauben nicht mehr zu einer Drehbewegung angeregt wird, die innerhalb der Bohrung ausgeführt werden kann.

[0011] Im folgenden wird die Erfindung anhand der Zeichnungen in den Figuren 1 bis 3 näher erläutert. Eine Beschränkung der Erfindung in irgendeiner Weise ist dadurch nicht beabsichtigt.

[0012] Es zeigt

Fig. 1: eine erste Ausgestaltung eines Gewindeeinsatzes, der in eine Platte eingeschweißt ist,

Fig. 2 eine Draufsicht auf den Gewindeeinsatz aus Fig. 1 und

Fig. 3 eine zweite Ausgestaltung, bei der ein Gewindeeinsatz in eine Platte eingeschraubt ist.

[0013] In einen Formkörper 3, beispielsweise eine Platte aus Kunststoff, ist eine Bohrung 2 mit abgestuftem Durchmesser eingearbeitet. In diese Bohrung 2 ist erfindungsgemäßer zylindrischer Gewindeeinsatz 1 mit einem Nenndurchmesser D, üblicherweise im Bereich von 10 bis 100 mm, eingesetzt. Die Zylinderachse 7 des Gewindeeinsatzes und die Symmetrieachse der Bohrung 2 stimmen überein. Nach dem Einsetzen des Gewindeeinsatzes 1 in die Bohrung 2 wurde diese mit einem Stopfen 5 verschlossen, und dieser Stopfen 5 mit dem Formkörper 3 verschweißt, wobei bei Kunststoffteilen eine homogene Verschweißung vorteilhaft ist. Stopfen 5 und Bohrung 2 sind aufeinander abgestimmt und im Bereich der Kontaktfläche konisch ausgeführt. Der zylindrische Gewindeeinsatz 1 weist an einem Ende ein Innengewinde 10, 4 mit einer Gewindeachse 6 auf. Erfindungsgemäß verläuft die Gewindeachse 6 in einem Abstand A exzentrisch und vorzugsweise parallel zur Zylinderachse (Symmetrieachse) 7 des Gewindeeinsatzes 1 bzw. der Bohrung 2. Der zylindrische Gewindeeinsatz 1 weist an der dem Gewinde 10, 4 gegenüber liegenden Seite ein Haltemittel, im gezeigten Fall einen umlaufenden Vorsprung 8 auf, der den Gewindeeinsatz 3 gegen Herausfallen aus der Bohrung 2 sichert. Eine umlaufende Nut 9 dient zur Aufnahme von Dichtringen (nicht dargestellt), die das Eindringen von Substanzen in die Bohrung 2 verhindern.

[0014] In der Ausgestaltung in Fig. 3 ist der erfin-

dungsgemäße Gewindeeinsatz 3 mit zwei Innengewinden 4,10, 11,12 an den sich gegenüber liegenden Stirnflächen des Zylinders versehen. Der Gewindeeinsatz 1 ist in eine Bohrung 2 in der einen Oberfläche der Platte 1 eingepaßt und wird mittels einer Schraube 11 gehalten, die durch Bohrungen 2' geführt ist, und von der anderen Oberfläche der Platte 1 aus in das eine Innengewinde 12,13 des Gewindeeinsatzes 1 eingreift. Beide Innengewinde 4,10, 12,13 sind mit ihrer Gewindeachse 6 exzentrisch und vorzugsweise parallel zur Zylinderachse 7 des Gewindeeinsatzes 1 angeordnet.

[0015] Die Vorteile der Erfindung sind im wesentlichen darin zu sehen, daß ein Ausreißen der relativ zu dem Werkstoff der Platten harten Gewindeeinsätze weitestgehend vermieden wird und daß im Falle einer Beschädigung, beispielsweise durch Stoßeinwirkung, der Gewindeeinsatz problemlos ausgetauscht werden kann. Die Lebensdauer von Formkörpern enthaltend erfindungsgemäße Gewindeeinsätze wird erheblich verlängert.

Patentansprüche

1. Gewindeeinsatz (1), im wesentlichen in Form eines Zylinders, der an mindestens einem Ende ein Gewinde (4,10) aufweist, wobei das mindestens eine Gewinde (4,10) so angeordnet ist, daß seine Achse (6) exzentrisch bezogen auf die Zylinderachse (7) verläuft und wobei das mindestens eine Gewinde den Gewindeeinsatz nur teilweise durchläuft.
2. Gewindeeinsatz (1) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Gewindeachse (6) in einem Abstand (A) von mindestens 0,5 mm, vorzugsweise mindestens 1 mm zur Zylinderachse (7) verläuft.
3. Gewindeeinsatz (1) nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Gewindeeinsatz (1) an einem Ende, das dem exzentrisch angeordneten Gewinde (4, 10) gegenüberliegt, ein Halteelement (8) zur Sicherung gegen Herausnahme aus einer Bohrung (2) aufweist.
4. Gewindeeinsatz (1) nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Halteelement ein umlaufender Vorsprung (8) ist.
5. Gewindeeinsatz (1) nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Halteelement ein zentrisch oder exzentrisch angeordnetes Innengewinde (12, 13) ist, mit dem der Gewindeeinsatz (3) unter Verwendung einer Schraube (11) in einer Bohrung (2) befestigbar ist.
6. Gewindeeinsatz (1) nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Halteelement ein Außen-

gewinde ist.

7. Formkörper (3), dadurch gekennzeichnet, daß der Formkörper (3) als Verbundelement mindestens einen Gewindeeinsatz (1) nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5 aufweist.
8. Formkörper (3) nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Formkörper (3) eine Platte ist, vorzugsweise eine Kunststoffplatte.

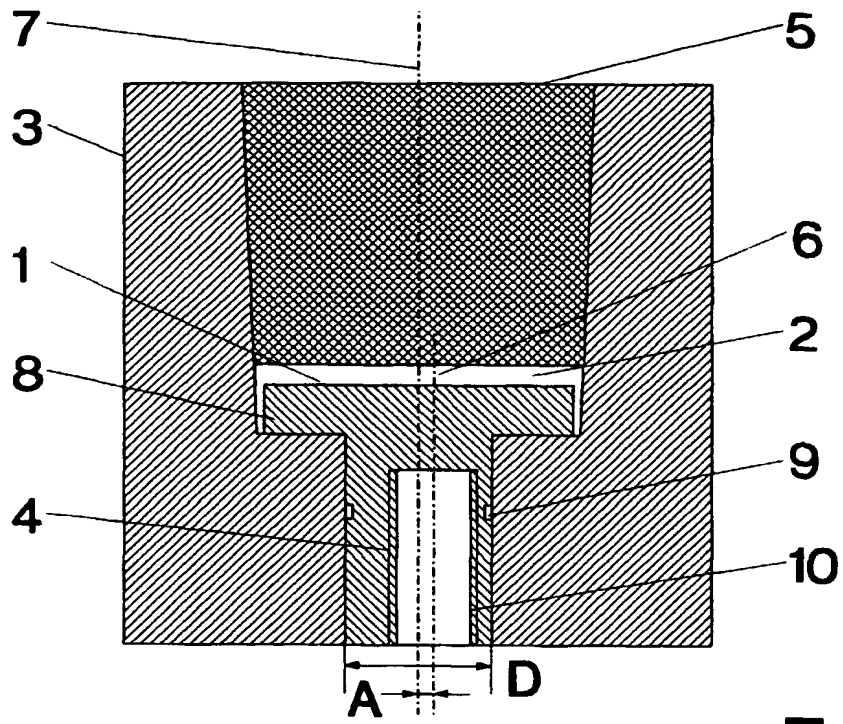


FIG.1

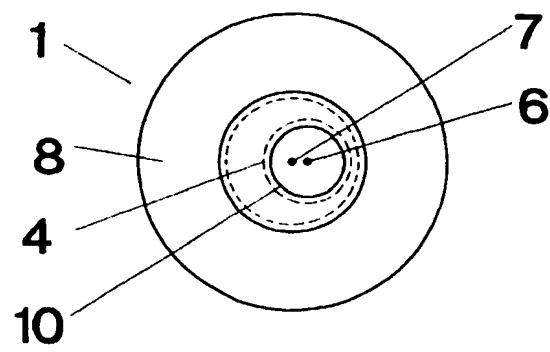


FIG. 2

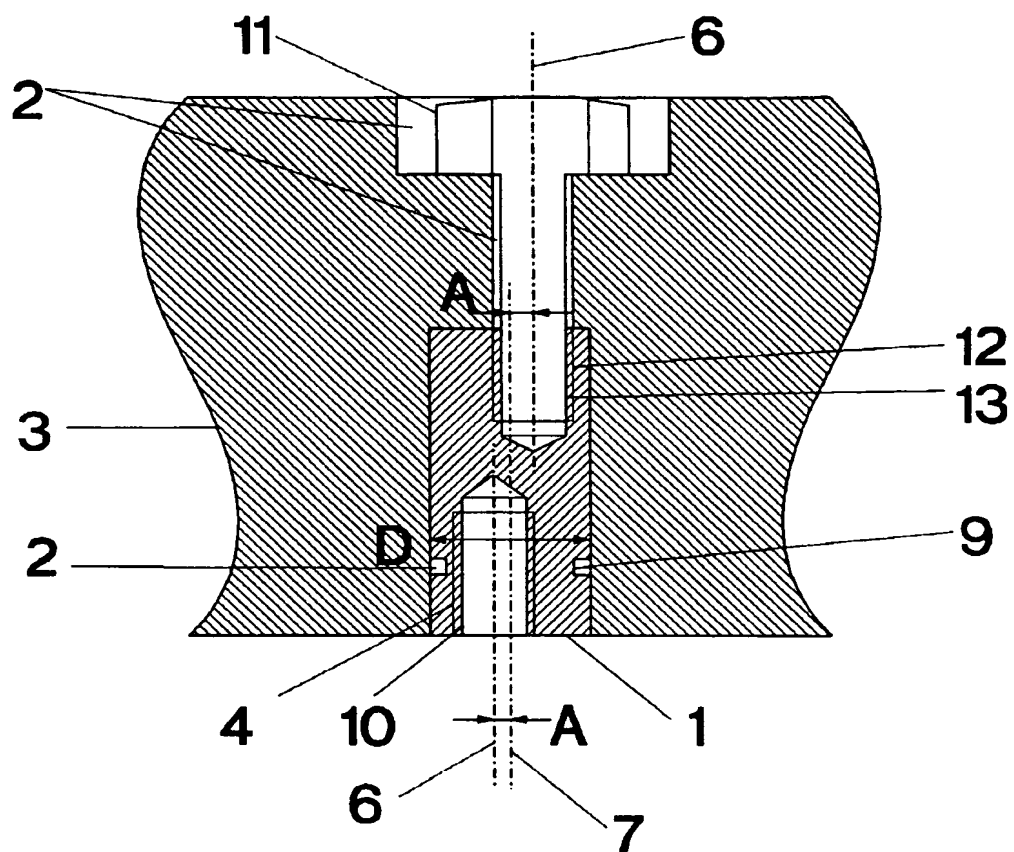


FIG. 3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 00 10 1357

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
X	EP 0 297 497 A (GOODRICH CO B F) 4. Januar 1989 (1989-01-04)	1,3-5	F16B37/12
A	* das ganze Dokument *	2,6-8	
A,D	US 4 898 756 A (OEFNER WALTER) 6. Februar 1990 (1990-02-06)		
A	US 3 747 168 A (SNARSKIS B) 24. Juli 1973 (1973-07-24) * das ganze Dokument *	1-8	
A	US 5 141 357 A (SHERMAN WILLIAM D ET AL) 25. August 1992 (1992-08-25) * Abbildungen 1-3 *	1-8	
A	DE 70 02 382 U (KRAUSS-MAFFEI) 30. April 1970 (1970-04-30) * Anspruch 3; Abbildungen 1-10 *	1-8	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			F16B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort MÜNCHEN		Abschlußdatum der Recherche 5. Mai 2000	Prüfer Huusom, C
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 1503 03 82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 10 1357

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Daten des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

05-05-2000

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
EP 0297497	A	04-01-1989	AT	64179 T	15-06-1991
			GR	3002461 T	30-12-1992
US 4898756	A	06-02-1990	DE	3725974 A	16-02-1989
			EP	0303821 A	22-02-1989
US 3747168	A	24-07-1973	KEINE		
US 5141357	A	25-08-1992	KEINE		
DE 7002382	U		KEINE		

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82